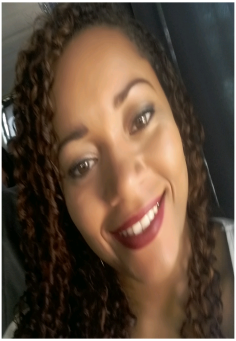
** Sheila Batista Costa**

(79) 988255310 [sbcosta209@gmail.com](mailto:sbcosta209@gmail.com)

**Resumo**

Vendedor com ampla experiência na área de vendas de eletrodomésticos e telefonia celular. Mais de 18 anos de atuação em comercio varejista, em diferentes funções e cargos, incluindo atividades cotidianas, vendas de serviços e seguros e atendimento ao cliente.

**Experiência Profissional**

2002-2018 Cencosud Brasil Comercial ltda

Cargo: Vendedor

Principais atividades: Atuar na área de vendas de eletrodomésticos ,telefonia,serviços de garantia e seguros e atendimento ao cliente.

2000-2001 Gbarbosa e Cia ltda

Cargo: Operador de caixa e empacotador

Principais atividades: Atender ao cliente com excelência no ramo de comercio varejista.

1999-2000 Lojas Esplanada

Cargo: Atendente

Principais atividades: Atendimento e suporte ao cliente nas de vendas do departamento vestuário feminino.

**Formação**

Ensino médio completo

Informática básico

Informática avançado (cursando)

**Objetivo:** Desejo trabalhar na área de vendas e/ou atendimento trazendo bons resultados e satisfação a empresa e seus clientes.